

TOPGLASS PRIMER

02.10.2023 | VERZE 2

2-KOMPONENTNÍ EPOXIDOVÁ PENETRACE PRO SYSTÉMY TOPGLASS

TopGlass Primer je rychlá epoxidová penetrace určená k uzavření pórů a k zamezení úniku vzduchových bublin ze dřeva. TopGlass Primer vytváří pevný spoj mezi licí epoxidovou pryskyřicí a dřevem.

VÝHODY

- Jednoduché zpracování
- Dobrá chemická a mechanická odolnost
- Rychlé vytvrnutí (až tři kroky za den)
- Nepění
- Vytváří uzavírací a kontaktní můstek

SPECIFIKACE

Možnost využití:

Penetrace nasákavých a pórovitých povrchů
Penetrace pevných soudržných podkladů
Stabilizace lehce zpráchnivělého dřeva

Balení:

Maloobchodní: 1,4 kg - dle savosti podkladu
Velkoobchodní: 4 kg - dle savosti podkladu

Skladování:

Na suchém a stinném místě při teplotě 15–20 °C. Při těchto podmínkách je doba skladování 24 měsíců.

NÁVOD NA POUŽITÍ

1. Podklad musí být suchý, čistý bez prachu a nečistot.
2. Smíchat složku A se složkou B v daném váhovém míšicím poměru 2,5 : 1 (A : B).
3. Doba zpracovatelnosti penetračního nátěru je cca 15 - 20 minut (v závislosti na okolní teplotě a smíchaném množství).
4. Penetraci doporučujeme připravovat po menších objemech, např. 350 g (250 g složky A + 100 g složky B), tak aby se po 2 – 3 minutovém zamíchání ihned aplikovala.
5. Penetraci dobře zamíchat pouze jednou, míchání neopakovat, hrozí prudká exotermická reakce – materiál „zahoří“.
6. Penetraci provádět v 2-3 nátěrech, podle savosti podkladu.
7. Doba vytvrzení je cca 3 - 4 hodiny a je silně ovlivněna teplotou.
8. Hmoty je určena pro aplikaci při 20 – 25 °C.
9. Penetraci nanášet štětcem nebo válečky. Náradí a pracovní pomůcky okamžitě po použití očistit acetonem.
10. Materiál není určen k povrchové úpravě hraček.

ZPRACOVATELSKÁ DATA

Spotřeba	dle savosti podkladu
Míšicí poměr váhový	2,5 : 1
Zpracovatelnost	15–20 min
Aplikační teplota	20–25 °C
Relativní vlhkost vzduchu	40–65 %
Aplikace následné vrstvy po	3–4 hod při 20 °C

Upozornění:

Během aplikace a vytvrzování nesmí materiál přijít do přímého styku s vodou a chemickými látkami. Pro vytápění prostor při aplikaci nepoužívat naftové, plynové hořáky, které mají negativní vliv na kvalitu povrchu. Je nutné zajistit správnou teplotu během aplikace, ale i po celou dobu vytvrzování.

Pozor: průvan může vést k povrchovým optickým vadám.

Bezpečnost:

Viz. bezpečnostní list TopGlass Primer.

H věty:**Složka A:** H315, H317, H319, H411**Složka B:** H302, H312, H314, H317, H332, H411, H412**P věty:****Složka A:** P280, P302+P352, P305+P351+P338, P310, P333+P313, P362, P391, P501**Složka B:** P264, P270, P271, P280, P301+P330+P331, P3020+P352, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P312, P333+P313, P363, P391, P405, P501**CZ: TOPSTONE s.r.o.**

Družstevní 442, 753 01 Hranice
– Město, Česká republika
+420 580 582 580
info@topstone.cz | www.topstone.cz
ISO 9001, ISO 14001

SK: TOPSTONE Slovensko s.r.o.

prevádzka Vrbovská cesta 123
921 01 Piešťany, Slovensko
+421 918 459 563 | info@topstone.sk
www.topstone.sk

PARTNER / PRODEJCE

Informace a údaje obsažené v tomto dokumentu byly sestaveny na základě našich nejlepších vědomostí a zkušeností. Při používání našich produktů dle námi doporučených postupů na materiálech, pro které jsou tyto produkty určeny, nemůže dojít k žádným škodám nebo poškozením. Materiál, aplikační technika a pracovní i provozní podmínky jsou však mimo náš vliv a proto jsou naše doporučení obecně platná a nelze je použít jako základ ručení.