

# TOPGLASS 10

02.10.2023 | VERZE 2

2-KOMPONENTNÍ ČIRÁ EPOXIDOVÁ ZALÉVACÍ HMOTA DO 10 MM TLOUŠTKY

*TopGlass 10 je zalévací pryskyřice určená k odlévání dekorativních předmětů (povrchů).*

## VÝHODY

- Vysoká čírost
- Částečná UV stabilita
- Jednoduché zpracování
- Dobrá chemická a mechanická odolnost
- Brousitelná po cca po 2 dnech
- Je vhodná k pigmentaci při použití TopGlass Paste, TopGlass Ink nebo TopGlass Mettalic
- Nepění
- Minimální smrštění
- Teplotní odolnost do cca 50 °C

## SPECIFIKACE

### **Možnost využití:**

Široké využití v designu.

Zalévání stolů, pultů, reklamních předmětů, šperků a květin.

Odlévání projektů pomocí silikonových forem.

Využití pouze v interiéru.

Možnost lítí materiálu ve vrstvě do 10 mm.

### **Balení:**

Maloobchodní: 1,25 a 4 kg

Velkoobchodní: 25 kg

### **Skladování:**

Na suchém a stinném místě při teplotě 15–25 °C. Při těchto podmínkách je doba skladování 24 měsíců.

# NÁVOD NA POUŽITÍ

1. Pokud se zalévá porézní materiál (dřevo, kámen, aj.) je nutné nejprve použít penetraci TopGlass Primer, kterou je potřeba nanášet štětcem nebo válečkem. Doporučujeme provést penetraci 2 – 3x dle savosti podkladu.
2. Smíchat složku A se složkou B v daném váhovém míšicím poměru a to tak, že se složka A nalije do připravené čisté nádoby a poté se přilije složka B. Vzniklou směs poté promíchat pomaluběžným míchadlem (200 – 300 ot./min) po dobu 2 minut.
3. Zamíchaný materiál přelit do druhé čisté nádoby a znovu promíchat 1 minutu. Zamíchaný materiál nechat odstát cca 5 minut, aby se materiál odpěnil a poté se nalije do připravené formy.
4. Pro dokonalé odpěnění se může materiál zahřát horkovzdušnou pistolí, tím se usnadní odchod bublin z materiálu. Tento krok doporučujeme provést ihned po nalití.

## ZPRACOVATELSKÁ DATA

<b>Spotřeba</b>	dle objemu odlitku
<b>Míšicí poměr váhový</b>	1,5 : 1
<b>Zpracovatelnost</b>	40 min
<b>Aplikační teplota</b>	20–25 °C
<b>Maximální objem lití</b>	2 l / 2,2 kg
<b>Hustota</b>	1,1 kg/l
<b>Brousitelnost</b>	po cca 2 dnech

### Upozornění:

Během aplikace a vytvrzování nesmí materiál přijít do přímého styku s vodou a chemickými látkami. Pro vytápění prostor při aplikaci nepoužívat naftové, plynové hořáky, které mají negativní vliv na kvalitu povrchu. Je nutné zajistit správnou teplotu během aplikace, ale i po celou dobu vytvrzování.

**Pozor: průvan může vést k povrchovým optickým vadám.**

### Bezpečnost:

Viz. bezpečnostní list TopGlass 10.

**H věty:****Složka A:** H315, H317, H319, H411**Složka B:** H302, H312, H314, H317, H332, H411, H412**P věty:****Složka A:** P280, P302+P352, P305+P351+P338, P310, P333+P313, P362, P391, P501**Složka B:** P264, P270, P271, P280, P301+P330+P331, P302+P352, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P312, P333+P313, P363, P391, P405, P501**CZ: TOPSTONE s.r.o.**

Družstevní 442, 753 01 Hranice  
– Město, Česká republika  
+420 580 582 580  
info@topstone.cz | www.topstone.cz  
ISO 9001, ISO 14001

**SK: TOPSTONE Slovensko s.r.o.**

prevádzka Vrbovská cesta 123  
921 01 Piešťany, Slovensko  
+421 918 459 563 | info@topstone.sk  
www.topstone.sk

**PARTNER / PRODEJCE**

*Informace a údaje obsažené v tomto dokumentu byly sestaveny na základě našich nejlepších vědomostí a zkušeností. Při používání našich produktů dle námi doporučených postupů na materiálech, pro které jsou tyto produkty určeny, nemůže dojít k žádným škodám nebo poškozením. Materiál, aplikační technika a pracovní i provozní podmínky jsou však mimo náš vliv a proto jsou naše doporučení obecně platná a nelze je použít jako základ ručení.*